

|                       |                                                                                                                                     |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Název výrobku:</b> | Hasiva – Pěnidla – Část 3: Technické podmínky pro pěnidla na těžkou pěnu určenou k aplikaci na povrch kapalin nemísitelných s vodou |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                            |                                                                                                                                 |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Základní požadavek:</b> | Nařízení vlády č. 173/1997 Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody, příloha č.2, ve znění pozdějších předpisů |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| Normy, předpisy              |                                                                                                                                     |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Číslo normy-předpisu:</b> | <b>Název</b>                                                                                                                        |
| ČSN EN 1568-3 ed.2 2018      | Hasiva – Pěnidla – Část 3: Technické podmínky pro pěnidla na těžkou pěnu určenou k aplikaci na povrch kapalin nemísitelných s vodou |

| Č.                  | Vlastnost                                                                                                                                               | Norma, předpis (COV)                                                                               | Požadavek                                                                                                                                 |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.                  | Druh pěnidla s ohledem na jeho složení                                                                                                                  | EN 1568-3 ed.2, Příloha A                                                                          | Dle údajů normy                                                                                                                           |
| 2.                  | Návod k použití při manipulaci z hlediska hygieny a bezpečnosti práce, charakteristiky ve vztahu k životnímu prostředí                                  | Technická dokumentace výrobce<br>Nařízení EP a Rady (EU) 2019/1021- množství perfluorovaných látek | Předložení bezpečnostního listu a návodu k použití<br>Určení dle Metodiky pro stanovení množství perfluorovaných látek                    |
| 3.                  | Obsah sedimentu<br>Obsah sedimentu před stárnutím<br>Obsah sedimentu po stárnutí                                                                        | EN 1568-3 ed.2, Příloha C<br>čl.4.1<br>čl.4.2,                                                     | Max. 0,25%<br>Max. 1,0%                                                                                                                   |
| 4.                  | Měrná hmotnost                                                                                                                                          | Technická dokumentace výrobce                                                                      | Dle údajů výrobce                                                                                                                         |
| 5.                  | Bod tuhnutí                                                                                                                                             | ČSN EN 1568-3 ed.2, čl.5, Příloha K                                                                | Dle požadavku normy                                                                                                                       |
| 6.                  | Viskozita                                                                                                                                               | ČSN EN 1568-3 ed.2, čl.6, Příloha D nebo ČSN EN ISO 3104                                           | Dle údajů výrobce                                                                                                                         |
| 7.                  | Hodnota pH                                                                                                                                              | ČSN EN 1568-3 ed.2, čl.7                                                                           | 6,0 - 9,5                                                                                                                                 |
| 8.                  | Povrchové napětí<br>Povrchové napětí před teplotním kondicionováním<br>Povrchové napětí po teplotním kondicionování                                     | ČSN EN 1568-3 ed.2, čl.8, Příloha F                                                                | Max. rozdíl po teplotním kondicionování nesmí být větší ani menší než 5% původní hodnoty                                                  |
| 9.                  | Stabilita/separace koncentráту                                                                                                                          | ČSN EN 1568-3, ed.2, čl.9, Příloha M                                                               | Dle požadavku normy                                                                                                                       |
| 10.<br>10.1<br>10.2 | Napěnění a doba rozpadu pěny<br>Napěnění a doba rozpadu pěny před teplotním kondicionováním<br>Napěnění a doba rozpadu pěny po teplotním kondicionování | ČSN EN 1568-3 ed.2, čl.10, Příloha G                                                               | Číslo napěnění nejvýše 20, ostatní hodnoty dle údajů výrobce<br><br>Maximální odchylka 20% oproti hodnotám před teplotním kondicionováním |
| 11.                 | Zkouška hasicí schopnosti                                                                                                                               | ČSN EN 1568-3 ed.2, čl.11, tab.1 Příloha H                                                         | Dle požadavku normy                                                                                                                       |
| 12.                 | Tvorba vodního filmu                                                                                                                                    | ČSN EN 1568-3 ed.2, čl.12, Příloha L                                                               | Dle požadavku normy                                                                                                                       |
| 13.                 | Ekologický test                                                                                                                                         | ČSN EN 1568-3 ed.2, čl.13, Příloha N                                                               | Dle požadavku normy                                                                                                                       |
| 14.                 | Technická data                                                                                                                                          | ČSN EN 1568-3 ed.2, čl.14, Příloha O                                                               | Dle údaje výrobce                                                                                                                         |
| 15.                 | Značení na obalech                                                                                                                                      | ČSN EN 1568-3 ed.2, čl.15                                                                          | Dle požadavků normy                                                                                                                       |